

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Ресивер хладагента FP-LR-32,5

Заводской № _____ изготовлен _____ (дата изготовления)

ООО «ФРИГОПОИНТ» Россия, 308017, г. Белгород, ул. Рабочая д.32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ

Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)	2,8 (28)	
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)	2,8 (28)	
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см ²)	гидравлического	4,0 (40)
	пневматического	3,5 (35)
Рабочая температура среды, °С	+ 60	
Расчетная температура стенки, °С	+ 60	
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	минус 10	
Наименование рабочей среды	хладагент	
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	Группа 2	
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	0,0	
Вместимость, м ³ (л)	0,0325 (32,5)	
Масса пустого сосуда, кг	16,4	
Максимальная масса заливаемой рабочей среды, кг	в зависимости от типа хладагента	
Назначенный срок службы сосуда, лет	10	

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ЧАСТЯХ СОСУДА

Наименование частей сосуда	Кол-во, шт.	Размеры, мм		Материал	Данные о сварка (пайке)
		Диаметр	Длина (высота)		
Обечайка	1	240	625	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Механизированная сварка в защитном газе
Днище	2	240	92	Сталь 09Г2С ГОСТ 19281	Механизированная сварка в защитном газе

СВЕДЕНИЯ О ШТУЦЕРАХ, ФЛАНЦАХ, КРЫШКАХ И КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ

Наименование	Кол-во, шт.	Размеры, мм	Материал
Штуцер 1 1/4" - 12 UNF (вход)	1	Диаметр - 31,6	Сталь 20 ГОСТ 1050
Штуцер 1 1/4" - 12 UNF (выход)	1	Диаметр - 31,6	Сталь 20 ГОСТ 1050
Штуцер 1 1/4" - 12 UNF (штуцер ПК)	1	Диаметр - 31,6	Сталь 20 ГОСТ 1050
Штуцер M24x1 (штуцер смотрового стекла)	1	Диаметр - 31,7	Сталь 20 ГОСТ 1050
Подставка	1	Диаметр - 224	Сталь 08пс ГОСТ 9045

ЧЕРТЕЖ СОСУДА С УКАЗАНИЕМ ОСНОВНЫХ РАЗМЕРОВ

